

# PUR 800-G

**2К Глянцевый полиуретановый  
одностадийный биндер**

## ПРОДУКТЫ

Базовые пигменты	<b>DISOLAC</b>	30
Биндер	<b>PUR 800-G</b>	70
Отвердитель	<b>E9005 - стандартный</b>	4:1
	<b>E9003 - медленный</b>	4:1
	<b>E9006 быстрый</b>	4:1
Разбавитель	<b>РАСТВОРИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 5</b>	0-30%
	<b>РАСТВОРИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 3</b>	0-30%

## ОПИСАНИЕ И СВОЙСТВА

- Высокий глянец, хорошая химическая стойкость, твердость и эластичность.
- Можно смешивать с PUR 800S и PUR 800M для достижения желаемого уровня глянца (как показано в таблице глянца в приложении А)
- Простота приготовления и нанесения.
- Рекомендуется для широкого спектра промышленных применений.
- Должен применяться в соответствии с Положением 1999/13/ЕС.
- Может быть использован как прозрачный лак без пигмента при нанесении на базовый слой.
- В подобном случае рекомендуется использование УФ-добавки.
- Адгезия к железу, оцинкованной стали, алюминию, АБС-сополимеру, полихлоридвинилу и метакрилату.
- Высокая химическая стойкость к моторному маслу, дизельному топливу, осмотической воде, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, NaOH и HCl.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ PUR 800-G

<b>Внешний вид</b>	Гладкий	
<b>Степень глянца</b>	>94 at 60°, 90% at 20°	
<b>Удельный вес биндера</b>	1,5 кг/л при 20°C	
<b>Сухой остаток (биндер)</b>	44-50% (вес)	40-45% (объем)
<b>Сухой остаток, готовый к использованию без разбавления</b>	49-55% (вес)	40-45% (объем)

Последнее  
обновление:



INDUSTRIAL COATINGS

<b>Толщина сухого слоя</b>	50-60 мкм (2 слоя)
<b>Теоретический расход 1 мкм на литр биндера</b>	650-850 м <sup>2</sup> /л
<b>Теоретический расход 1 мкм на литр смеси без разбавления</b>	400-500 м <sup>2</sup> /л
<b>Система категорий коррозионной стойкости 6041+800G (ISO 12944)</b>	C5 высокая степень (240 мкм+60 мкм)
<b>Система категорий коррозионной стойкости 6041+9041+800G (ISO 12944)</b>	C5 низкая степень (120 мкм+40 мкм+50 мкм)
<b>Система категорий коррозионной стойкости 7001+800G (ISO 12944)</b>	C3 низкая степень (80 мкм+45 мкм)

Последнее обновление:



## ПОДЛОЖКА И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

	ОЧИСТКА	ШЛИФОВКА	ФИНИШНАЯ ОЧИСТКА
Старые ЛКП	DA93	P360/400	DA93
Пластиковые части	--	--	--
Сталь	--	--	--
Оцинкованная сталь	--	--	--
Алюминий	--	--	--
<b>Грунтовки</b>			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primarox 6021	DA93	По выбору (P320)	DA93
Primarox 6041	DA93	По выбору (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	По выбору (P320)	DA93

При использовании других видов подложки обратитесь в Техническую службу (SAT).

## НАНЕСЕНИЕ

Т(°C)	НЕБОЛЬШАЯ ПОВЕРХНОСТЬ		БОЛЬШАЯ ПОВЕРХНОСТЬ	
	Отвердитель	Разбавитель	Отвердитель	Разбавитель
18-25	E9005	РАСТВОРИТЕ ЛЬ УНИВЕРСАЛЬ НЫЙ 5	E9005/E9003	РАСТВОРИТЕ ЛЬ УНИВЕРСАЛЬ НЫЙ 3
>25	E9005/E9006	РАСТВОРИТЕ ЛЬ УНИВЕ РСАЛЬ НЫЙ 5	E9005	РАСТВОРИТЕ ЛЬ УНИВЕ РСАЛЬ НЫЙ 5

	Коэффициент смешивания Disolac+/Биндер (по весу)	30/70	
	Коэффициент смешения отвердителя (по объёму)	Пигменти рованный	Прозрач ный лак
		4:1	2,5:1
Электростатическое нанесение (по объёму)	---		

Последнее  
обновление:



	Нанесение	% разбавитель (Объем)	Вязкость - 20°C воронка Форда 4	Давление (БАР)	Давление продукта (БАР)	Сопло (мм)	Количество слоев мкм	Межслойная выдержка (мин)
	Краскопульт с верхним бачком	5-10%	20-23"	2-3	---	1.3-1.5	2x25	5-10'
	Жизнеспособность	8 часов						

Если применение требует использования добавки, ее следует учитывать при добавлении растворителя.

### Высыхание

 ТЕМПЕРАТУРА	 НА ОТЛИП	ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ
20° C	2-2,5 ч	3-3,5 ч
60° C	---	30 мин

Максимально стойкость продукта проявляются после 15 дней сушки на воздухе (температура окружающей среды 18-22°C) или за более короткое время при более высокой температуре.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДОБАВКИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЦЕЛЕЙ

УСЛОВИЕ	ДОБАВКА	ОПИСАНИЕ	ЭФФЕКТ
Образование кратеров	Добавка Disolac антикратер	Защита пленки от воздействий окружающей среды	Антикратер; защита пленки за
Устойчивость к атмосферным воздействиям /УФ-фильтры	УФ-добавка	Защита покрытия от УФ	Увеличивает износостойкость покрытия

Последнее обновление:



INDUSTRIAL COATINGS

Чувствительность перекрытию /Слишком быстрое высыхание пленки	<b>Замедлитель</b>	Для улучшения нанесения, например, нанесение покрытия на большую поверхность в сухих условиях	Удерживает пленку в открытом состоянии
Быстрое высыхание	<b>E9006</b>	При необходимости сокращает время высыхания	Уменьшает врем я высыхания
Медленное высыхание	<b>E9003</b>	При необходимости увеличивает время высыхания	Увеличивает время высыхания
Обезжиривание	<b>DIS226 DA93</b>	DIS226 для пластмасс и электростатических поверхностей. DA93 для жирных поверхностей.	

Последнее  
обновление:



Во избежание ошибок при использовании добавок ознакомьтесь с техническим паспортом продукта.

## БЕЗОПАСНОСТЬ

- Следуйте инструкциям на этикетке продукта.
- Для получения дополнительной информации ознакомьтесь с Паспортами безопасности.
- Соответствует национальным нормативно-правовым актам в области охраны труда, техники безопасности на производстве и удаления отходов.

## ХРАНЕНИЕ

- Храните продукт в проветриваемом месте, вдали от прямого воздействия солнечных лучей.
- Температура хранения: +5°C - +30°C.

## ГАРАНТИЯ

- Один год в оригинальной невскрытой упаковке.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

Таблица глянца (угол 60°)

PUR 800G	PUR 800S	PUR 800M	E9005 (в объеме цвета)	СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА (^60°)	КАТЕГОРИЯ
100	0	0	4:1	>95	ГЛЯНЦЕВЫЙ
75	0	25	4:1	85-95	ГЛЯНЦЕВЫЙ
50	0	50	4:1	75-85	ПОЛУГЛЯНЦЕ ВЫЙ
0	100	0	4:1	65-80	ПОЛУМАТОВ ЫЙ
40	0	60	4:1	60-75	ПОЛУМАТОВ ЫЙ
25	0	75	4:1	40-50	ПОЛУМАТОВ ЫЙ
0	50	50	4:1	20-30	ПОЛУМАТОВ ЫЙ
0	0	100	4:1	< 10	МАТОВЫЙ

Степень глянца зависит от применяемого цвета, толщины сухого слоя, подложки, температуры сушки...

Последнее  
обновление:



*Эти продукты предназначены только для профессионального использования. Перед использованием следует ознакомиться с Паспортом безопасности и соблюдать меры предосторожности на упаковке продукта. Ответственность за соблюдение технических норм и правил безопасности, предоставленных в соответствующих документах, лежит на пользователе. ROBERLO S. A. У отказывается от какой-либо ответственности за неправильное использование продукта.*

*Информация выше основана на наших научных и технических знаниях, актуальных на дату ее выпуска. ROBERLO оставляет за собой право изменять и/или отзывать полностью или частично информацию в любое время и без предварительного уведомления. Пользователь несет ответственность за проверку актуальности информации. Последняя версия этого документа заменяет все предыдущие версии.*

*Все положения, содержащиеся в настоящем документе, применяются к любым будущим изменениям или модификациям. Для получения дополнительной технической информации, пожалуйста, обратитесь в нашу службу поддержки клиентов или в наш технический отдел.*

Последнее  
обновление:

