

ACRY-PUR 902-G

2K высокоглянцевый акрил-уретановый биндер

ПРОДУКТЫ

Тонеры	DISOLAC	30
Биндер	ACRY-PUR 902-G	70
Отвердитель	E9005 стандартный	2:1
	E9003 медленный	2:1
	E9006 быстрый	2:1
Разбавитель	Универсальный растворитель 3	0-20%
	Универсальный растворитель 5	0-20%

ОПИСАНИЕ И СВОЙСТВА

- Высокая глянец и износостойкость
- Отличное качество финишного покрытия и хорошая устойчивость к атмосферным воздействиям.
- Идеально подходит для финишной отделки коммерческих транспорта, сельскохозяйственной техники и объектов капитального строительства, где качество окончательной отделки крайне важно.
- Может быть использовано в качестве прозрачного лака (без пигментных паст) с нанесением на базовое покрытие. В этом случае рекомендуется добавление УФ-добавки.
- Адгезия к железу, нержавеющей стали, оцинкованной стали, электроцинку, алюминию, АБС, ПВХ и метакрилату.
- Высокая химическая стойкость к моторному маслу, дизельному топливу, осмотической воде, H₂SO₄, NaOH и HCl.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ACRY-PUR 902-G

Внешний вид	Гладкий	
Степень глянца	>92 при 60°, 90% при 20°	
Удельный вес биндера	1,0 кг/л при 20°C	
Сухой остаток (биндер)	53-57 % (вес)	51-55% (объем)
Сухой остаток, готовый к использованию (без разбавления)	49-54 % (вес)	50-55 % (объем)
ЛОС, готовые к использованию 20% разбавления	< 500 г/л - 2004/42/ЕС - IIA(j)(500)	
Толщина сухой пленки	40-50 мкм (2 слоя)	
Теоретический расход 1 мкм на литр биндера	800-1100 м ² /л	

Последнее обновление:



INDUSTRIAL COATINGS

Теоретический расход 1 мкм на литр смеси без разбавления	450-500 м ² /л
Система категорий коррозионной стойкости 6041+902G (ISO 12944)	C5 средняя (240 мкм+60 мкм)
Система категорий коррозионной стойкости 9051+902G (ISO 12944)	C3 Низкая (100 мкм+45 мкм)

Последнее
обновление:


ПОДЛОЖКА И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

	ОЧИСТКА	ШЛИФОВКА	ФИНИШНАЯ ОЧИСТКА
Старые ЛКП	DA93	P360/400	DA93
Пластиковые детали	--	--	--
Сталь	--	--	--
Оцинкованная сталь	--	--	--
Алюминий	--	--	--
ГРУНТОВКИ			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primarox 6021	DA93	Опционально (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Опционально (P320)	DA93

Для других видов подложек обратитесь в Техническую службу (SAT).

НАНЕСЕНИЕ



	НЕБОЛЬШАЯ ПОВЕРХНОСТЬ		БОЛЬШАЯ ПОВЕРХНОСТЬ	
	Отвердитель	Разбавитель	Отвердитель	Разбавитель
T(°C)				
18-25	E9005/E9006	Универсальный растворитель 5	E9005	Универсальный растворитель 5
>25	E9005	Универсальный растворитель 5	E9005/E9003	Универсальный растворитель 3

	Соотношение смешивания Disolac+/Связующее (по весу)	30/70	
	Соотношение смешивания отвердителя (по объему)	Пигментный	Прозрачный лак
		2:1	1:1
Электростатическое нанесение (по объему)			

Нанесение	% разбавитель (Объем)	Вязкость - 20°C (Воронка Форда 4)	Давление (БАР)	Давление продукта (БАР)	Сопло (мм)	Количество слоев сухого слоя	Межслойная выдержка

Последнее обновление:



								жка (мин)
	Краскопульт с верхним бачком	10-15%	20"-23°F/4 20°C	2-3	---	1,3-1,5	2x25	10 мин 20°C
	Жизнеспособность	8 часов						

Если применение требует использования добавки, ее следует учитывать при добавлении растворителя.



Последнее обновление:

СУШКА

 ТЕМПЕРАТУРА	 НА ОТЛИП	ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ
20° C	3ч 15 мин-3ч 30 мин	5ч-5ч 30 мин
60 ° C	---	30 мин

Продукт приобретает свои максимальные свойства после 15 дней естественной сушки (температура окружающей среды 18-22°C) или после меньшего времени при более высоких температурах.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ

УСЛОВИЕ	ДОБАВКА	ОПИСАНИЕ	ЭФФЕКТ
Кратеры	Добавка Добавка Disolac Антикратер	Защита пленки от воздействий окружающей среды	Антикратер; защита пленки
Устойчивость к атмосферным воздействиям /УФ-фильтры	УФ-добавка	Защита пленки покрытия от ультрафиолетовых слоев	Увеличивает износостойкость покрытия
Чувствительность к перекрытию Слишком быстрое высыхание пленки	Замедлитель	Для улучшения нанесения, например, нанесение покрытия на большую поверхность в сухих условиях	Удерживает пленку в открытом состоянии
Быстрое высыхание	E9006	При необходимости сокращает время высыхания	Уменьшает время высыхания
Медленное высыхание	E9003	При необходимости увеличивает время высыхания	Увеличивает время высыхания
Обезжиривание	DIS226 DA93	DIS226 для пластмасс и электростатических поверхностей. DA93 для жирных поверхностей.	

Для получения дополнительной информации по применению добавок обратитесь к техническому паспорту каждого продукта.

БЕЗОПАСНОСТЬ

обновление:



- Следуйте инструкциям на этикетке продукта.
- Для получения дополнительной информации ознакомьтесь с Паспортом безопасности.
- Соответствует Национальным законодательным нормам в области охраны труда и техники безопасности на производстве и утилизации отходов.

ХРАНЕНИЕ

- Хранить продукт в проветриваемом месте, вдали от прямого воздействия солнечных лучей.
- Температура хранения: +5°C - +30°C.

ГАРАНТИЯ

- Один год в оригинальной невскрытой упаковке.

Данные продукты предназначены только для профессионального использования. Перед использованием следует ознакомиться с Паспортом безопасности и соблюдать меры предосторожности на упаковке продукта. Пользователь несет ответственность за правильное использование продукта в соответствии с его назначением и соблюдением технических данных и данных безопасности, представленных в этих документах. ROBERLO SA не несет никакой ответственности за неправильное использование продукта.

Информация, содержащаяся в данном документе, основана на наших научных и технических знаниях на дату ее выпуска. ROBERLO оставляет за собой право изменять и/или отзываться документ в любое время и без предварительного уведомления. Пользователь несет ответственность за проверку обновления информации. Последняя версия этого документа заменяет все предыдущие версии.

Все положения, содержащиеся в настоящем документе, применяются к любым будущим изменениям или модификациям.

Последнее
обновление:





INDUSTRIAL COATINGS



Для получения дополнительной технической информации, пожалуйста, обратитесь в нашу службу поддержки клиентов или в наш Технический отдел.

Последнее
обновление:

